

プレス加工バリ除去 SEP処理

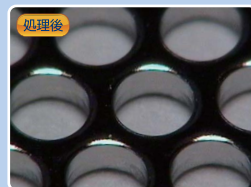
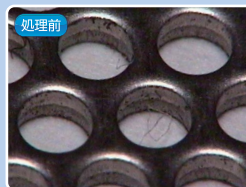
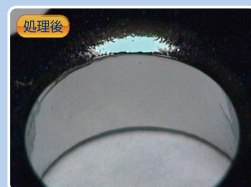
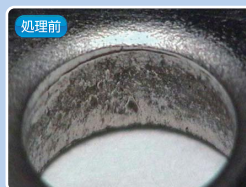
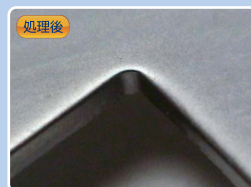
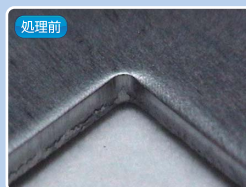
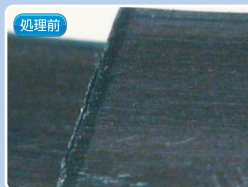
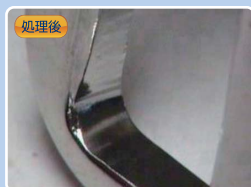
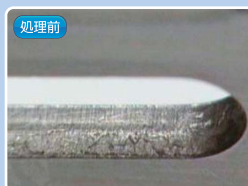
SEP処理で悩みを一挙に解決。驚異のバリ取り技術!!

S・E・P処理の用途

1. 加工等により発生した微細バリの除去
2. 表面粗さの向上(材質により粗さを粗くすることも可能)
3. 寸法の微調整(μ 単位)
4. コンタミ防止
5. コーナーエッジ部の微細R加工
6. 洗浄
7. その他

プレス加工品

- 薄板(0.1以下)での微細バリ除去
- 多孔品の穴、せん断面の仕上げ
- ファインブランクングでの歯形状の面粗度の向上
- 表面全面の光沢出し
- コンタミ、ダストの洗浄
- コーナーR不可品のバリ除去
- プレス破断面、せん断面の凸凹の改善



- 処理可能な材質
鉄系・SUS系・アルミ系・銅系・チタン系
など
- 分野
自動車・医療・航空宇宙・建築・土木・家電・装飾品・化学・電子部品・半導体製造・
レジャー など



S・E・P技研株式会社

〒739-0268 広島県東広島市志和町志和西湯谷676-1
TEL (082) 433-0470 FAX (082) 433-2759
E-mail: s.e.p@shinchuo.co.jp

<http://www.shinchuo.co.jp/sep/>