

# SUPER ETCHING POLISH

## レーザー・ワイヤー・溶接加工品、エッチング加工品 SEP処理

SEP処理で悩みを一挙に解決。驚異のバリ取り技術!!

### S・E・Pの特徴

1. パレル仕上等では困難な複雑形状(溝、穴)の部分も均一に研磨できます。
2. 薄いワークの変形、歪み、打痕等の発生が殆どありません。
3. 部品表面の微細クラックや凹凸を除去し平滑にするので摩擦係数が低減され、部品の寿命、耐久性が良くなります。
4. 金属表面の粗さ向上等により、部品が錆びにくくなります。
5. 処理前後の寸法変化は $\mu$ 単位で管理可能です。
6. 部品の金属組織に影響はなく、脆性の発生も心配ありません。
7. 人的要因によるヒューマンエラーがありません

### レーザー・ワイヤー・溶接加工品

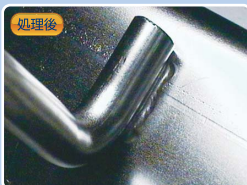
- レーザー加工での酸化皮膜の除去
- ワイヤー加工での酸化皮膜・銅成分の完全除去
- 溶接焼け取り
- レーザー・ワイヤー・溶接時の外観改善



SEP  
→  
処理



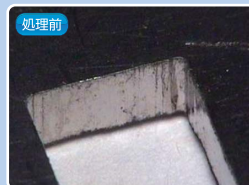
SEP  
→  
処理



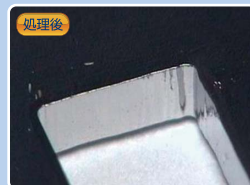
SEP  
→  
処理



SEP  
→  
処理

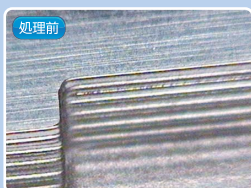


SEP  
→  
処理

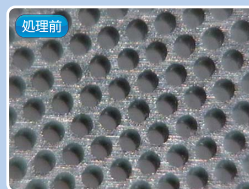
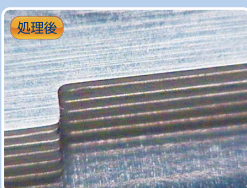


### エッチング加工品

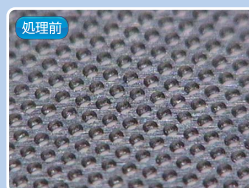
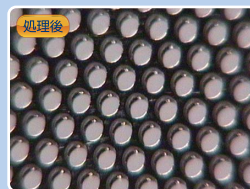
- エッチング加工バリの除去
- エッチング加工による表面の荒れ除去



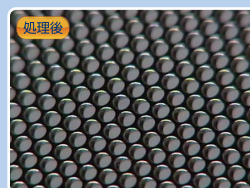
SEP  
→  
処理



SEP  
→  
処理



SEP  
→  
処理



- 処理可能な材質  
鉄系・SUS系・アルミ系・銅系・チタン系  
など
- 分野  
自動車・医療・航空宇宙・建築・土木・家  
電・装飾品・化学・電子部品・半導体製造・  
レジャー など



## S・E・P技研株式会社

〒739-0268 広島県東広島市志和町志和西湯谷676-1  
TEL (082) 433-0470 FAX (082) 433-2759  
E-mail:s.e.p@shinchuo.co.jp

<http://www.shinchuo.co.jp/sep/>